



Arbeitsplatzevaluierung SAP-PM

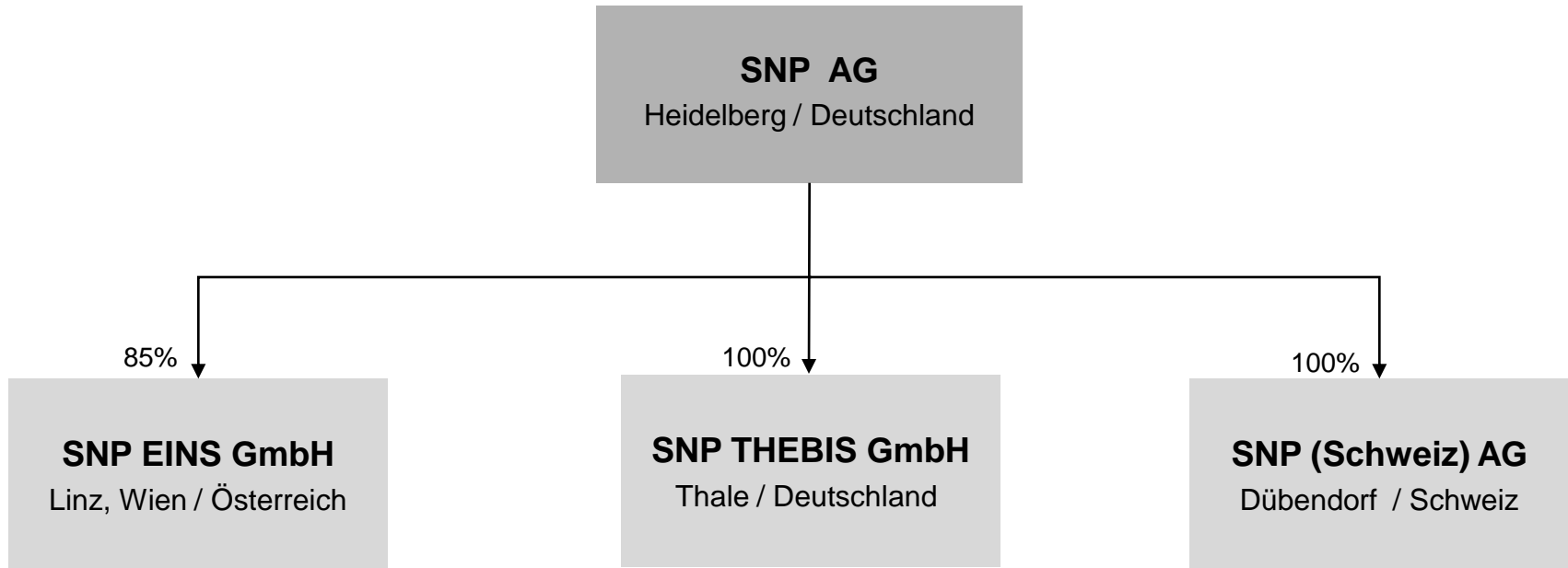


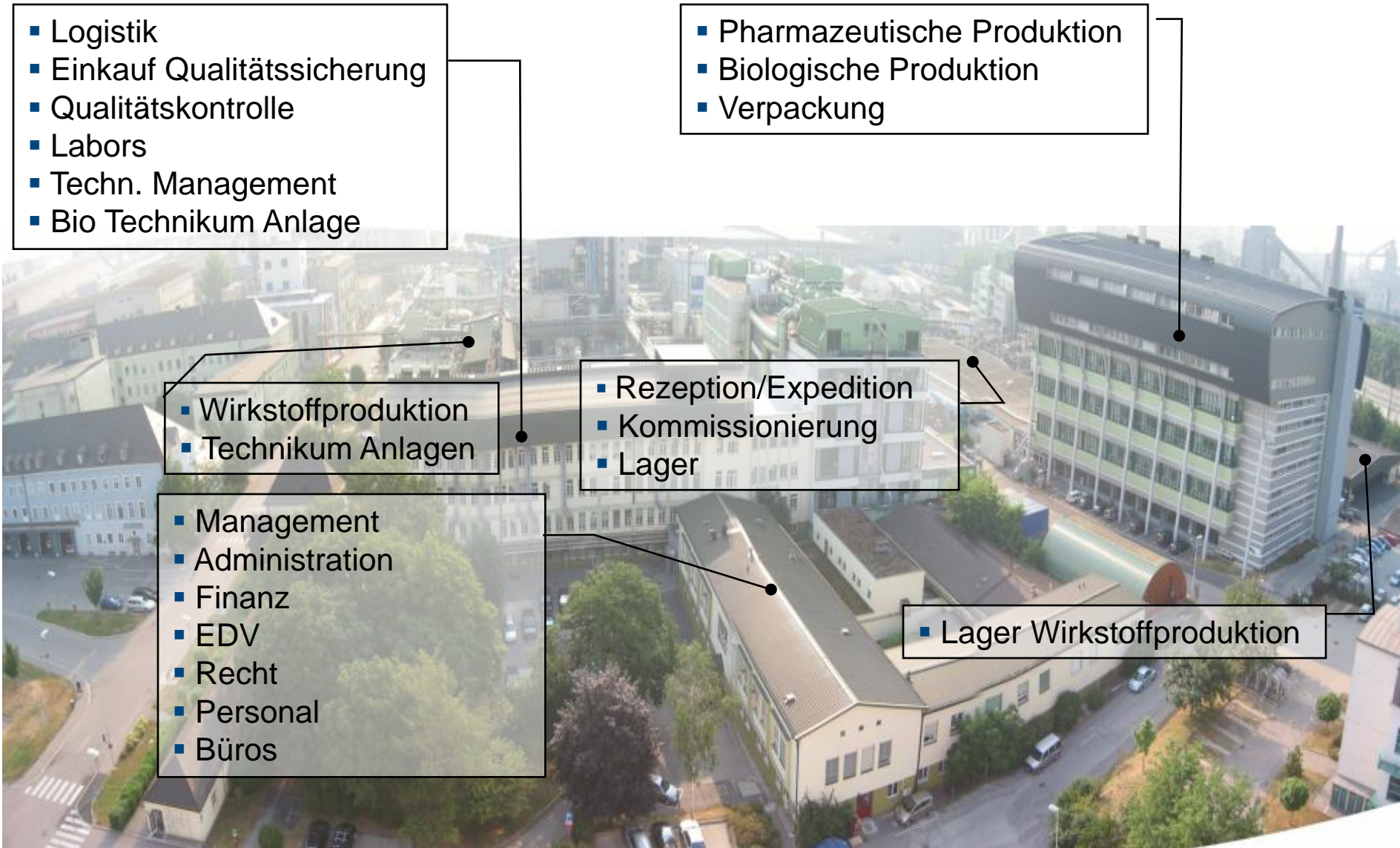
SNP AUSTRIA: Buschenreithner Wolfgang



Nycomed Austria: Hopfner Alfred

Die SNP Gruppe beschäftigt
155 Mitarbeiter an 5 Standorten.





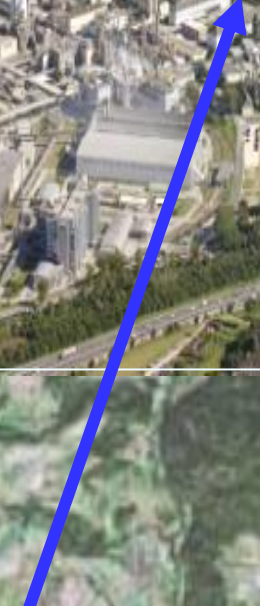
Industriegebiet



Chemiepark

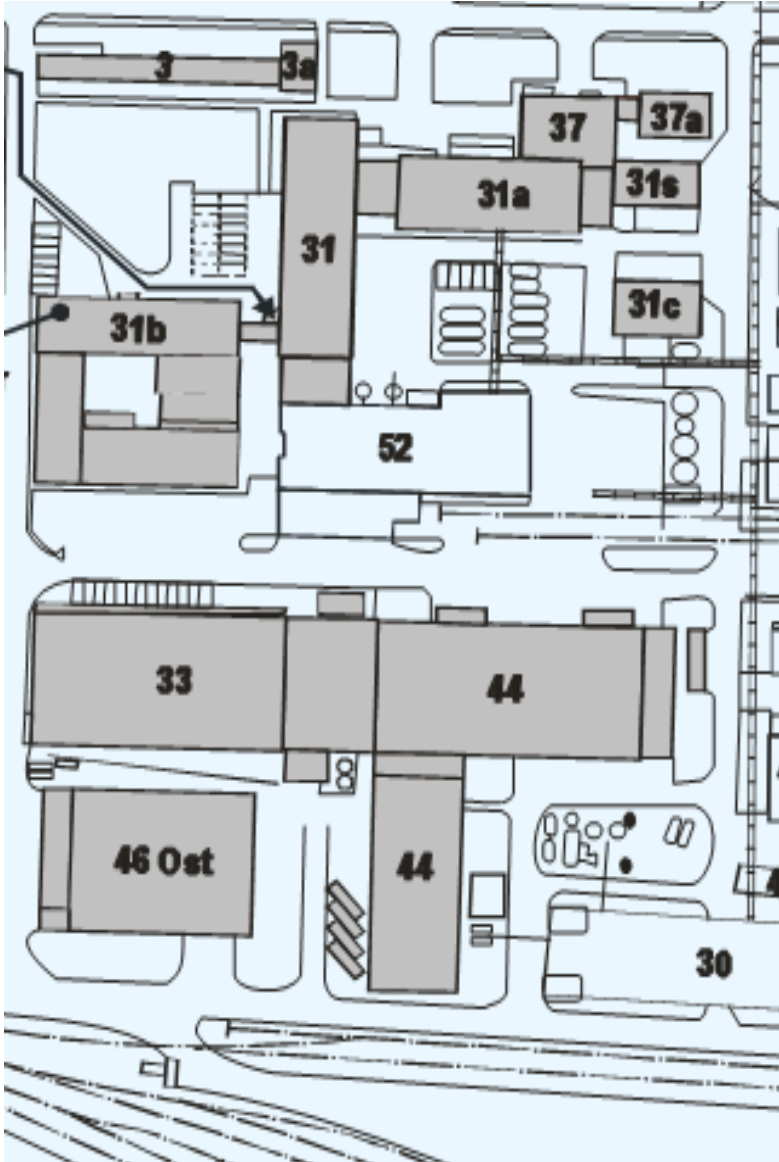


Nycomed Austria Areal

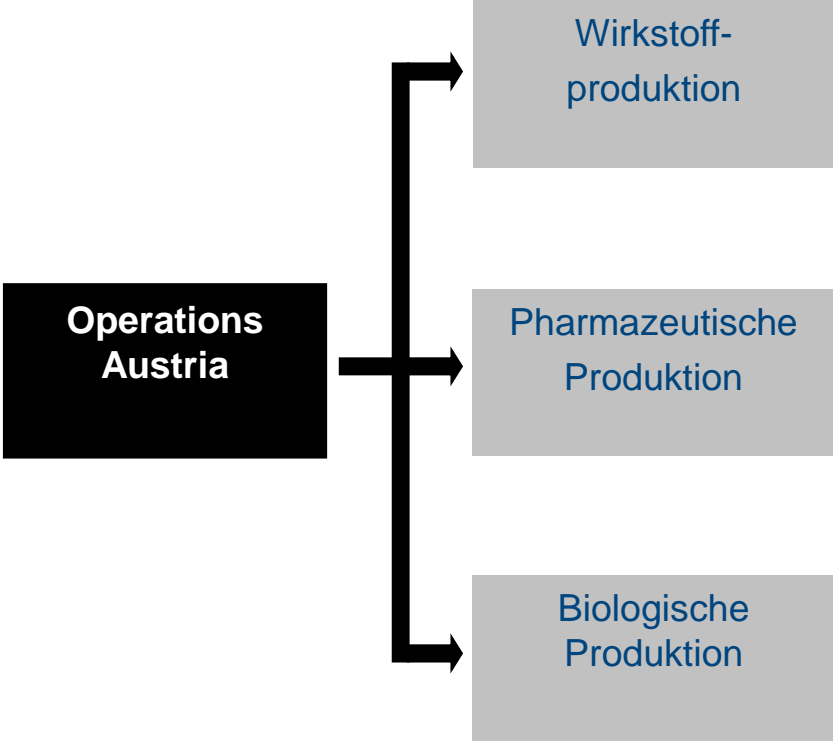


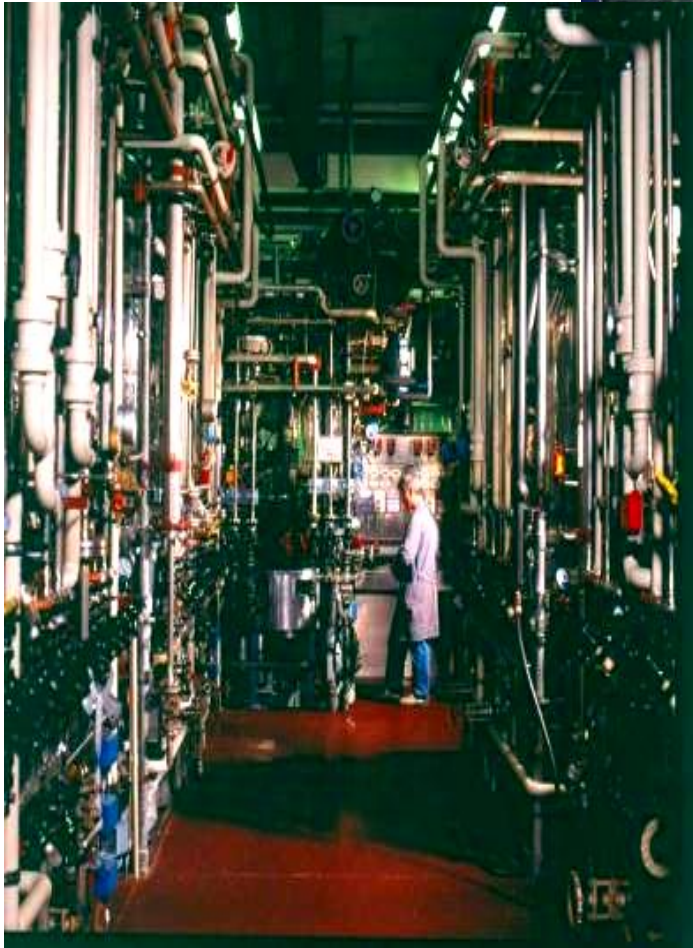
Linz, Österreich





- > 550 Mitarbeiter
- Betriebsfläche insgesamt 15.480 m²
- Produktionsfläche insgesamt 38.940 m²







Pharmazeutische Produktion

7





Evaluierung §§ 4, 5 ASchG

Ermittlung und Beurteilung der Gefahren, Festlegung von Maßnahmen

- Die für die Sicherheit und Gesundheit der Arbeitnehmer bestehenden Gefahren sind zu **ermitteln** und zu **beurteilen**. Dabei sind insbesondere zu berücksichtigen:
 - Gestaltung und Einrichtung der Arbeitsstätte,
 - Gestaltung und Einsatz von Arbeitsmitteln,
 - Verwendung von Arbeitsstoffen,
 - Gestaltung der Arbeitsplätze,
 - Gestaltung der Arbeitsverfahren und Arbeitsvorgänge
 - Stand der Ausbildung und Unterweisung der Arbeitnehmer.

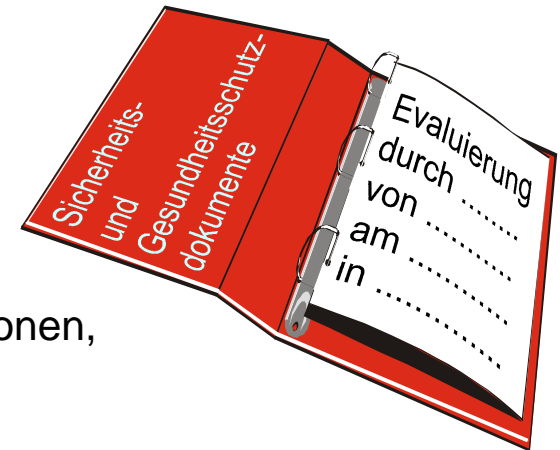
- Die **Ergebnisse** sind in den **Sicherheits- und Gesundheitsschutzdokumenten** festzuhalten.

Sicherheits- und Gesundheitsschutzdokumente

DOK-VO

Als Mindestinhalte müssen enthalten sein:

- **Beteiligte Personen**,
- **Tag** (Zeitraum) der erstmaligen Evaluierung,
- Betriebsbereich und **Arbeitnehmeranzahl**,
- festgestellte **Gefahren**,
- aufgrund der Gefahren die erforderlichen **Maßnahmen** ggf. mit Umsetzungsfristen und den und den zuständigen Personen,
- Arbeitsplätze mit erforderlicher **Gesundheitsüberwachung**,
- Tätigkeiten, für die **Fachkenntnisse** erforderlich sind,
- Angaben über **persönliche Schutzausrüstungen**,
- **Bereichskennzeichnungen** (z.B. Lärmbereiche),
- Vorkehrungen für **ernste und unmittelbare Gefahren**,
- ein Verzeichnis über die **prüfungspflichtigen Arbeitsmittel**
- **Brandschutzunterlagen** (z.B. Brandschutzordnung, Brandschutzpläne),
- herangezogene **Regeln der Technik** (z.B. ÖNORMEN, ÖVE-Vorschriften).

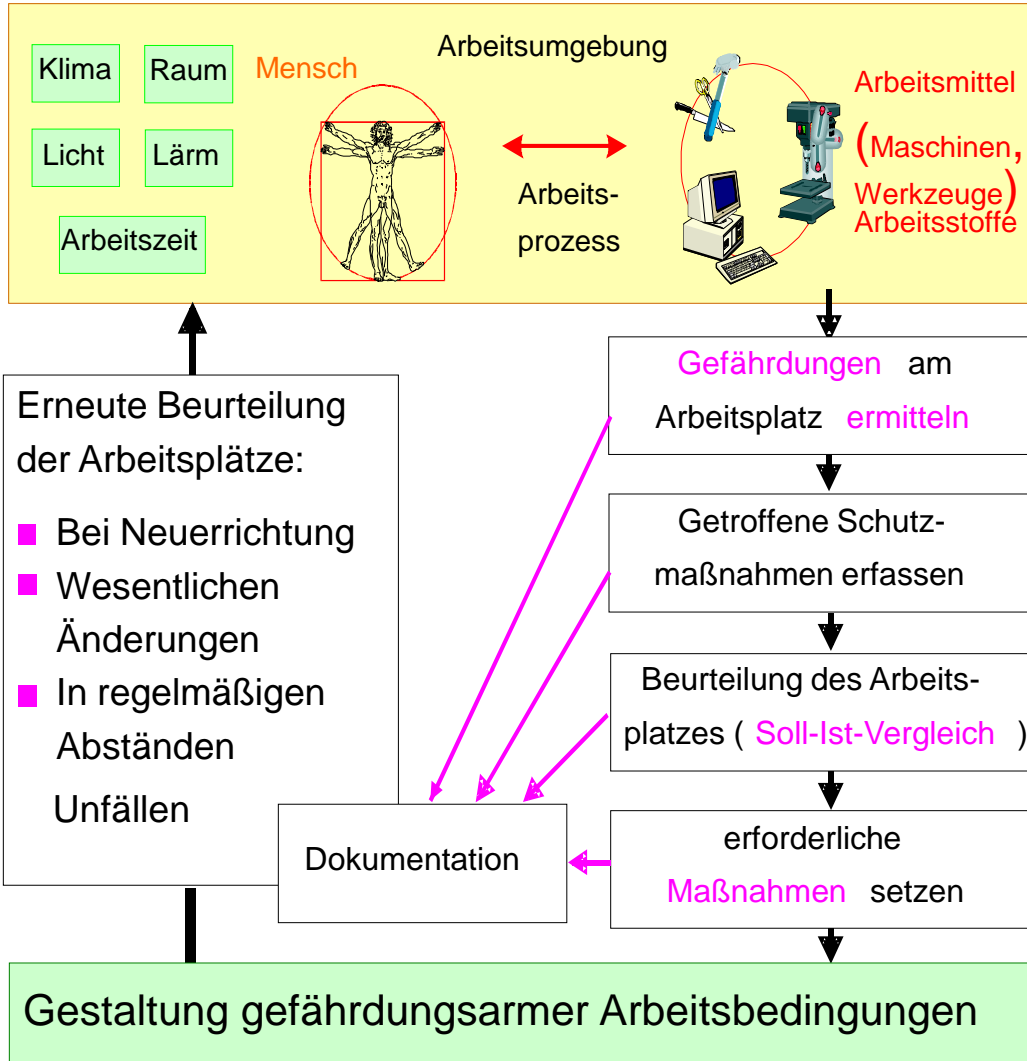


- Für die Evaluierung wurde 1996 ein System (Access Datenbank) eingeführt.
- Aus heutiger Sicht entspricht dieses System nicht mehr den Anforderungen bzw. ist sehr aufwendig zu bedienen und nimmt wichtige Ressourcen unserer Mitarbeiter in Anspruch.
- Daten wie Arbeitsplätze, Arbeitsbereiche, Maschinen,.. werden in SAP-PM und in der Datenbank für die Evaluierung gepflegt. (Doppelte Stammdatenpflege!)
- Um den heutigen Anforderungen gerecht zu werden und gleichzeitig alle Daten in einem zentralen System zu verwalten, entschied sich Nycomed „SAP-PM“ für die Arbeitsplatzevaluierung zu verwenden.

- Die gesetzlich vorgeschriebenen Evaluierungen sollen für alle Bereiche am Standort Linz über SAP-PM verwaltet werden.
- Stammdaten von SAP-PM sollen für die Evaluierung verwendet werden.
- Die Zuordnung von Arbeitsstoffen zur gesamten Evaluierung soll möglich sein.
- Vorbeugende Maßnahmen / Sicherheitsvorkehrung auf der Ebene der Evaluierungstätigkeit sollen möglich sein.

- Die Abwicklung der Evaluierung wird über eine eigene **Meldungsart (A9)** realisiert.
- Dabei wird für jeden Ablauf und für jede **Art von Evaluierung** (z.B. Erst-, Folgeevaluierung) eine Meldung zum Arbeitsplatz angelegt.
- Kriterien und Bewertungen werden über die **Meldungspositionen** mit zugehörigen **Maßnahmen** abgebildet.
- Den Evaluierungsmeldungen können auch **Arbeitsstoffe/Arbeitsmittel/PSA** (Mit Lagernummer, Verwendung und Menge) zugeordnet werden.
- **Stammdaten** werden über PM genützt.
(Technische Plätze, Raumdaten, Personaldaten)

- Die Evaluierung erfolgt über Zuordnung von Arbeitsabläufen /-stellen zu den Arbeitsplätzen.
- Die **Bewertung** dieser Abläufe zeigen den **aktuellen Evaluierungszustand** der Arbeitsplätze.
- Dieser **Zustand** soll übersichtlich **erkennbar** sein.
- Die **Zuordnung** von Arbeitsstoffen/Arbeitsmittel/PSA/Pläne/Dokumente zur gesamten Evaluierung soll möglich sein.
- Vorbeugende Maßnahmen / Sicherheitsvorkehrung auf der Ebene der Evaluierungstätigkeit.



Stammdaten aus SAP- PM:

Raumdaten, Personaldaten, Verantwortlichkeiten, Arbeitsprozesse, Arbeitsmittel, Maschinen,..

Erfassung der Gefährdungen mit Hilfe der IH- Meldungen

Definieren der Schutzmaßnahmen in der Meldung

Bewertung / Beurteilung des Arbeitsplatzes in der Meldung

Festlegen von Maßnahmen mit Zuständigkeiten in der Meldung

Stammdaten:

Techn.Platz ändern: Stammdaten

Klassenübersicht Meßpunkte/Zähler Datenherkunft...

Techn.Platz: GEB-031-00-012 Typ: A Technischer Platz - NAL

Bezeichnung: Labor_PQK-B

Status: ANGL

- GEB-031-00-07 EDV-Raum
- ▶ GEB-031-00-09 Labor
- GEB-031-00-09A Labor
- ▶ GEB-031-00-010 Labor
- ▶ GEB-031-00-011 Labor + Büro PQK-B
- ▼ **GEB-031-00-012 Labor_PQK-B**

Bewertung zu Klasse ATR-RAB - Objekt GEB-031-00-012

Allgemein **EVALUIERUN**

Merkmalbezeichnung	Wert
Bezeichnung	Labor 12
RAUMNUTZUNG (DIN)	PRODUKTION, HAND- MASCH
RAUMHÖHE	2,94 m
RAUMUMFANG	10,97 m
RAUMFLÄCHE	29,17 m2
Raumfeuchte relative	
RAUMVOLUMEN	87,51 m3
Ex-Schutz Zone	KEINE
Toxizität der Produkte	BIOLOGISCH
Prozessluft	NEIN

Bewertung zu Klasse ATR-RAB - Objekt GEB-031-00-012

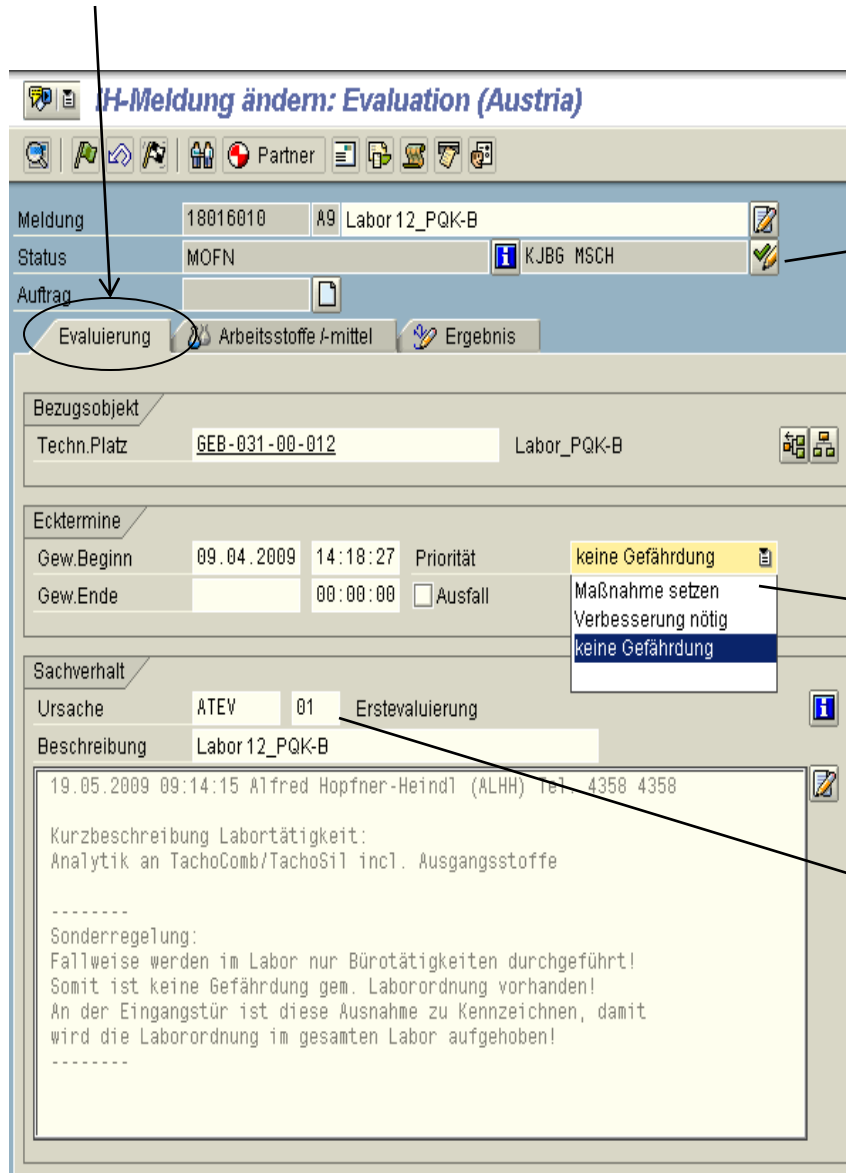
Allgemein **EVALUIERUN**

Merkmalbezeichnung	Wert
max. Personenanzahl	max. 3 Personen
allg. Beleuchtung	662 Lux
Raumtemperatur	25 °C
Bereichskennzeichnungen	SCHUTZBRILLEN FREIE ZONE
Schadstoffkonzentration	
Arbeitstätigkeit	LABORTÄTIGKEITEN
Verantwortlich	LEITUNG PQK
Lärm	55,0 dB

Partnerübersicht

Rolle	Partner	Name
Verantwortlicher	4880	Hopfner - Heindl Alfred

Meldung (A9): Evaluierung



H-Meldung ändern: Evaluation (Austria)

Meldung: 18016010 A9 Labor 12_PQK-B

Status: MOFN KJBG MSCH

Auftrag: Labor 12_PQK-B

Bezugsobjekt: Techn.Platz 6EB-031-00-012 Labor_PQK-B

Ecktermine:

Gew.Beginn	09.04.2009	14:18:27	Priorität	keine Gefährdung
Gew.Ende		00:00:00	<input type="checkbox"/> Ausfall	

Sachverhalt:

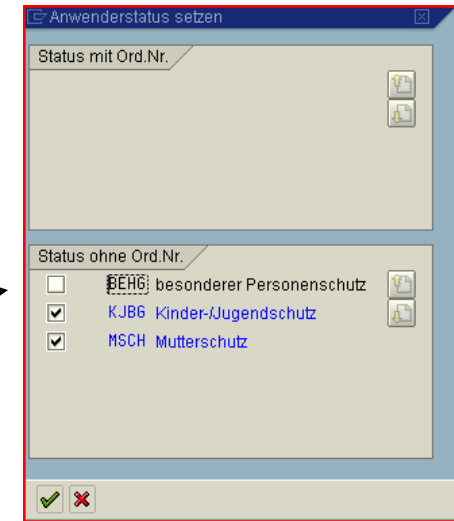
Ursache: ATEV 01 Erstevaluierung

Beschreibung: Labor 12_PQK-B

19.05.2009 09:14:15 Alfred Hopfner-Heindl (ALHH) Tel. 4358 4358

Kurzbeschreibung Labortätigkeit:
Analytik an TachoComb/TachoSil incl. Ausgangsstoffe

Sonderregelung:
Fallweise werden im Labor nur Bürotätigkeiten durchgeführt!
Somit ist keine Gefährdung gem. Laborordnung vorhanden!
An der Eingangstür ist diese Ausnahme zu Kennzeichnen, damit wird die Laborordnung im gesamten Labor aufgehoben!



Anwenderstatus setzen

Status mit Ord.Nr.


Status ohne Ord.Nr.

- BEHG besonderer Personenschutz
- KJBG Kinder-/Jugendschutz
- MSCH Mutterschutz

Status => eine Meldung kann nur abgeschlossen werden, wenn alle Maßnahmen („keine Gefährdung“) auf erledigt gesetzt wurden.

ATEV	Evaluierungsgrund - Austria
▶ 01	Erstevaluierung
▶ 02	Einführung neuer Arbeitsmittel
▶ 03	Folgeevaluierung
▶ 04	Fortschritt des Standes der Technik
▶ 05	nach Unfall
▶ 06	Umstände Ereignisse
▶ 07	Verdacht auf arbeitsbed. Erkrankungen
▶ 08	Verlangen durch AI
▶ 09	Änderung Arbeitsprozess

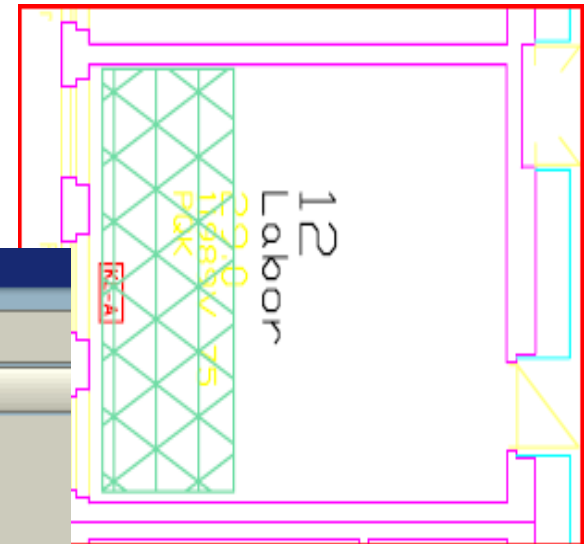
Meldung (A9): Evaluierung

Zuständigkeiten				
Planergruppe	300 / 18	PPW		
Verantw.ArbPl.	IH-PPW / 18	Technik PPW		
Evaluierer	4880	Hopfner - Heindl Alfred		
Meldender	BAUER	Meldungsdatum	09.04.2009	Meldung Zeit



Verknüpfte Dokumente				
Art	Dokument	TID	Vs	Beschreibung
ATT	10000004490	000	00	Pläne Schutzbrillen Freie Zone für Labor
ATT	10000004492	000	00	Laborordnung PqK

→ Evaluierer

→ Dokumente/Pläne



Original für Anzeige selektieren

Originale	
WS-Appl.	Beschreibung
 PDF	Salzsäure
 PDF	Natronlauge

Meldung (A9), Arbeitsstoffe/-mittel:

Meldung 18016010 A9 Labor 12_PQK-B

Status MOFN KJBG MSCH

Auftrag

Evaluierung **Arbeitsstoffe /-mittel** Ergebnis

Stoffnummer	Bezeichnung	Grup...	gefährlicher Stoff	Datenblatt
0001	Schutzbrillen	PSA	<input checked="" type="checkbox"/>	
0004	Laborbekleidung (gem. Laborordn...	PSA	<input type="checkbox"/>	
TC_1	Drainal Water Standard 10.0	AS_TC	<input checked="" type="checkbox"/>	
TC_10	Coulomat CG	AS_TC	<input checked="" type="checkbox"/>	
TC_11	Coulomat AG oven	AS_TC	<input checked="" type="checkbox"/>	
TC_12	Coulomat AG	AS_TC	<input checked="" type="checkbox"/>	
TC_13	Coulomat E	AS_TC	<input checked="" type="checkbox"/>	
TC_14	Aqualine Electrolyte A	AS_TC	<input checked="" type="checkbox"/>	

Stoffnr.	Bezeichnung	Grup.
0001	Schutzbrillen	PSA
0002	Handschutz (Geeignete Handschuhe)	PSA
0003	Körperschutz (Geeignete Schutzkleidung)	PSA
0004	Laborbekleidung (gem. Laborordnung)	PSA
0005	Filtermasken (Staubschutz)	PSA
033 036	Drehbank EMCO	AM
033 125	Ständerbohrmaschine ALZMETALL	AM
033 279	METALL-BANDSÄGE ELMAG	AM
0330354	EL.SCHWEISSTISCH MOD.BE-TI	AM
0331111	Schleifbock	AM
0331112	Div. Handwerkzeug (Bohrmasch., Winkelschleifer,..)	AM
0331113	Reinigungsbox	AM
0331114	Leiter (Aluminium)	AM
0331596	SCHWEISSGLEICHRICHTER	AM
0332123	SCHWENKBIEGEMASCHINE	AM
033732	ELEK.PENDELSTICHSÄEGE	AM
1121036	Acetylsulfanilamid	AS
1121037	Aceton	AS
1121048	3-Amino-1,1-propandiol (APD)	AS
1121049	Ätzkali	AS
1121127	Diethylcarbonylchlorid	AS

Meldung (A9), Arbeitsstoffe/- mittel: STAMMDATEN

Evaluierung Gruppenbezeichnung		
Gruppe	Sprache	Bezeichnung
AM	DE	Arbeitsmittel
AS	DE	Arbeitsstoffe
AS_TC	DE	Arbeitsstoffe TC-Labors
PSA	DE	Persönliche Schutzausrüstung

Evaluierung Arbeitsstoffe Stammdaten			
Stoffnr.	Bezeichnung	Gruppe	Gefährdung
1121048	3-Amino-1,1-propandiol (APD)	AS	
1121049	Ätzkali	AS	
1121127	Diethylcarbamoylchlorid	AS	
1121136	Epichlorhydrin	AS	
215-185	NATRONLAUGE	AS	
231-595	Salzsäure 34 %	AS	
4201067	Acetonitril	AS	
4201080	Acetylchlorid	AS	
7777	Wasserstoff	AS	
999	Mikrobiologische Arbeitsstoffe	AS	
F-XX001	neue Substanz	AS	
TC_1	Hydranal Water Standard 10.0	AS_TC	
TC_10	Coulomat CG	AS_TC	
TC_11	Coulomat AG oven	AS_TC	
TC_12	Coulomat AG	AS_TC	
TC_13	Coulomat E	AS_TC	
TC_14	Aqualine Electrolyte A	AS_TC	
TC_15	Ethanol	AS_TC	
TC_16	Natriumdeoxycholaat	AS_TC	
TC_17	Calciumchlorid-Dihydrat	AS_TC	
TC_18	Casein	AS_TC	

Meldung (A9), Ergebnis / Kriterien:

Meldung 18016010 A9 Labor 12_PQK-B

Status MOFN KJBG MSCH

Auftrag

Evaluierung **Arbeitsstoffe /-mittel** Ergebnis

Kriterien **Maßnahmen** Prevention

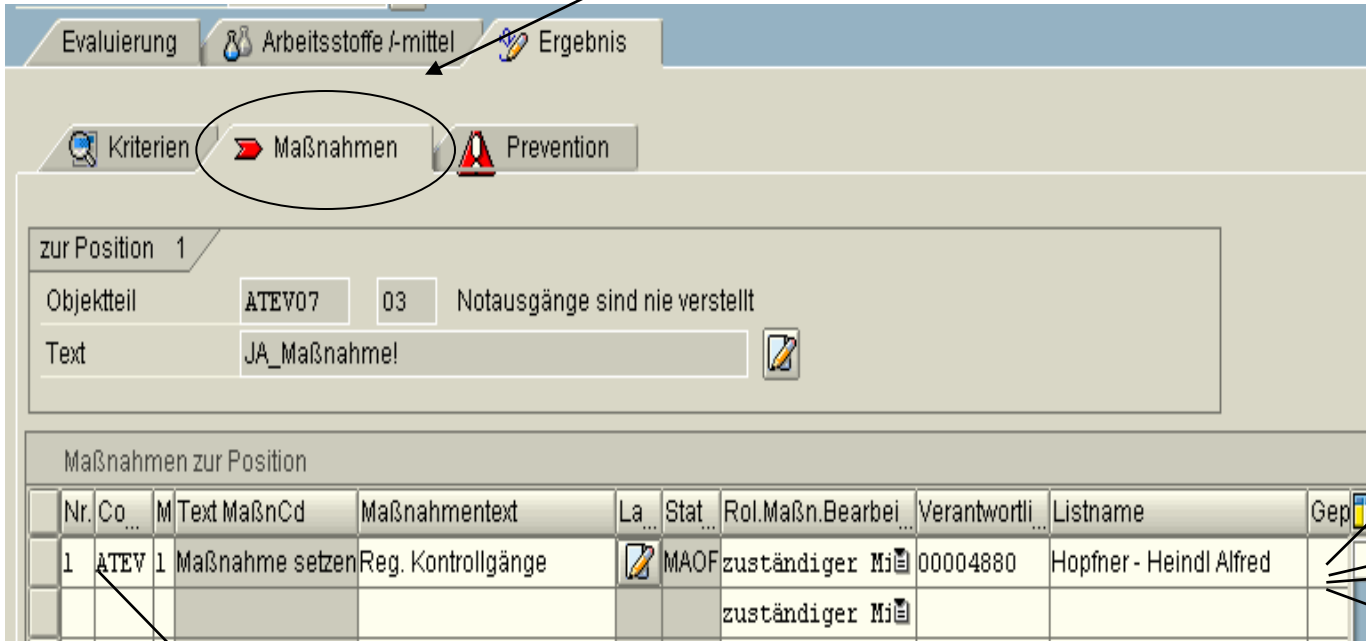
Nr.	Codegru...	Obj...	Objekteil	Text	La... Bau
1	ATEV07	03	Notausgänge sind nie verstellt	JA	
2	ATEV07	05	geringe Brandlast auf Fluchtwegen	JA	
3	ATEV07	06	keine hindernden auf Fluchtwegen	JA/Kontrollgänge	
4	ATEV07	07	Löscheinrichtungen (LE) vorhanden	JA/Betriebsfeuerwehr	
5	ATEV07	11	Feuerlöscher werden jeden 2.KJ überprüft	JA	
6	ATEV07	12	Löschhilfeübungen finden statt	JA	
7	ATEV12	01	Fluchtwege	JA	
8	ATEV12	02	Verkehrswege	Ja	
9	ATEV12	03	Kennzeichnung der PSA - Bereiche	JA	
10	ATEV12	04	Sanitäräume	JA	
11	ATEV12	07	Feuerlöscher	JA	
12	ATEV12	08	Erste - Hilfe -Einrichtungen	JA	
13	ATEV12	09	Medienleitungen	Gekennzeichnet	

Katalogauswahl

- ▶ ATEV05 Absturz
- ▶ ATEV06 Elektrizität
- ▶ ATEV07 Brandschutz
- ▶ ATEV08 Lärm
- ▶ ATEV09 Klima
- ▶ ATEV10 Belichtung/Beleuchtung
- ▶ ATEV11 Zutrittsbeschränkungen
- ▶ ATEV12 Kennzeichnungen
- ▶ ATEV14 Erste Hilfe
- ▶ ATEV15 Bildschirmarbeit
- ▶ ATEV16 Explosionsgefahr
- ▼ ATEV17 Biologische Arbeitsstoffe
 - ▶ 01 subjektive Beschwerden der Arbeitnehmer
 - ▶ 02 Arbeitsprozesse mit hoher Staubbelastung
 - ▶ 03 Reinigung und Desinfektion mangelhaft
 - ▶ 04 Hygienemaßnahmen ständig überprüft
 - ▶ 05 unnötig hohe Exposition
 - ▶ 06 Arbeitnehmern Risiken bekannt
 - ▶ 07 Arbeitnehmer entsprechend geschult
 - ▶ 08 erf. PSA wird konsequent verwendet
 - ▶ 09 Gefahrenhinweise sind angebracht
 - ▶ 12 Risikogruppe bekannt (1,2,3,4)
 - ▶ 13 Schutzimpfungen notwendig
 - ▶ 14 Sonstiges:
- ▶ ATEV18 Chemische Arbeitsstoffe
- ▶ ATEV19 Persönliche Schutzeinrichtung

Auswählen

Meldung (A9), Ergebnis / Maßnahmen:



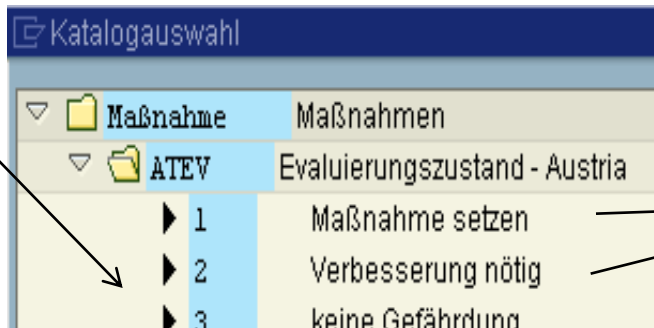
zur Position 1

Objekteil ATEV07 03 Notausgänge sind nie verstellt

Text JA_Maßnahme!

Nr.	Co...	M	Text	MaßnCd	Maßnahmentext	La...	Stat...	Rol.	Maßn.Bearbei...	Verantwortli...	Listname	Gep
1	ATEV	1	Maßnahme setzen		Reg. Kontrollgänge		MAOF	zuständiger Mi		00004880	Hopfner - Heindl Alfred	
								zuständiger Mi				

Verantwortlicher,
Geplante
Durchführung,
Datum der
Durchführung,
Erledigt von XXXX



Katalogauswahl

- Maßnahme Maßnahmen
- ATEV Evaluierungszustand - Austria
 - 1 Maßnahme setzen
 - 2 Verbesserung nötig
 - 3 keine Gefährdung

Meldung kann nicht abgeschlossen werden!

Meldung (A9), Ergebnis / Prävention:

The screenshot shows the SAP-PM interface with the 'Prevention' tab selected. The 'Katalogauswahl' dialog box is open, displaying a list of actions under 'ATEV01 Gruppe 1'. An arrow points from the 'Prevention' tab to the dialog, and another arrow points from the selected action '13' in the dialog to the corresponding row in the 'Aktionen zur Position' table.

zur Position 1

Objektteil ATEV07 03 Notausgänge sind nie verstellt

Text JA_Maßnahme!

Aktionen zur Position

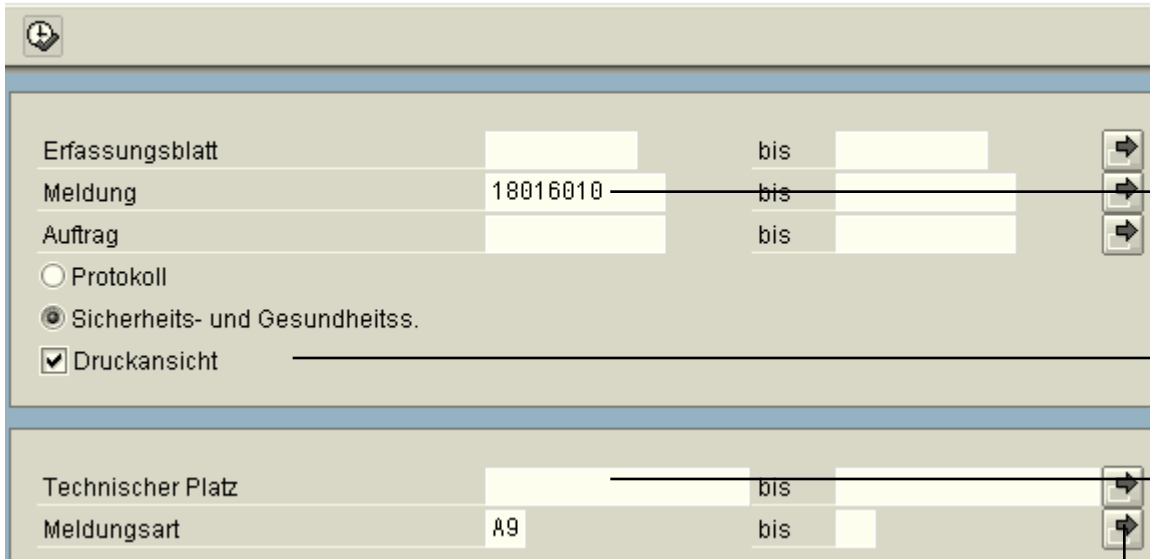
Nr.	Codegru...	Akti...	Text Aktionscode	Aktionstext	La...	M...	Starttermin	Uhrz...	Endtermin
	ATEV01	13	Regelmäßige Überprüfung	2x Wöchentlich			15.06.2010	00:00:	29.12.20...

Katalogauswahl

- Aktion Aktionen
- ATEV01 Gruppe 1
 - 01 Eignungsuntersuchungen
 - 02 Fachkenntnisse
 - 03 Zutrittsbeschränkungen
 - 04 Evakuierungsplan
 - 05 Fluchtwegplan
 - 06 MAK / TRK Messungen
 - 07 Schulungen
 - 08 Unterweisung
 - 09 Information
 - 10 Schutzausrüstung
 - 11 Kennzeichnung
 - 12 Sicherheitsdatenblatt
 - 13 Regelmäßige Überprüfung

Meldung (A9), Prüfprotokoll Drucken:

PM: Prüfprotokoll



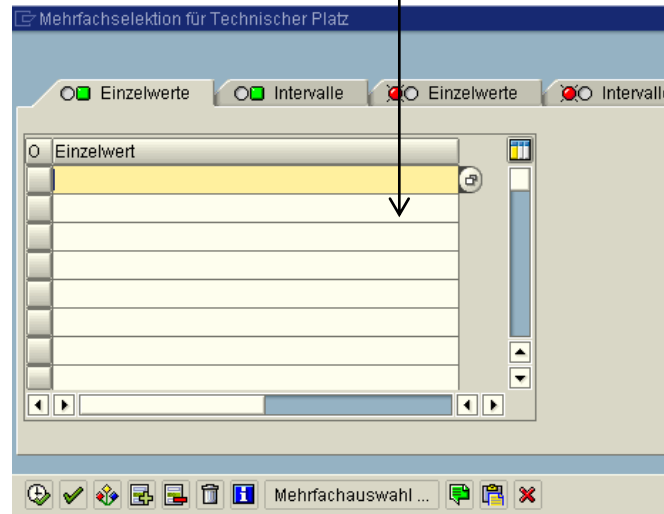
The screenshot shows the SAP PM 'Prüfprotokoll' (Inspection Protocol) form. It contains several input fields and control elements:

- Erfassungsblatt**: Input field with a right arrow button.
- Meldung**: Input field containing '18016010' with a right arrow button.
- Auftrag**: Input field with a right arrow button.
- Radio buttons**: Protokoll, Sicherheits- und Gesundheitss.
- Checkbox**: Druckansicht.
- Technischer Platz**: Input field with a right arrow button.
- Meldungsart**: Input field containing 'A9' with a right arrow button.

Selektion nach Meldung

Druckeransicht

Selektion nach Technischen Platz



This is a dialog box titled 'Mehrfachselektion für Technischer Platz'. It features a tabbed interface with 'Einzelwerte' (selected) and 'Intervalle' (unselected) tabs. The main area is a list box with a search bar and a scroll bar. The first item in the list is highlighted in yellow. The dialog also includes a standard Windows taskbar at the bottom with icons for back, forward, and other navigation functions.

Meldung (A9), Protokoll:

Sicherheits- und Gesundheitsschutzdokument

gemäß § 5 ArbeitnehmerInnenschutzgesetz (ASchG)

Dokumenten-Nr. **18016010**

Kurztext Meldung: **Labor 12_PQK-B**
 Arbeitsplatz: **GEB-031-00-012 Labor_PQK-B**
 Standort: **L031**
 Raum: **EG**
 Kostenstelle: **701080**

Personenschutz: Kinder-/Jugendschutz, Mutterschutz
 Systemstatus: Meldung offen Offene Maßnahme(n) vorhanden
 Evaluierungszustand: 1 Maßnahme setzen
 Durchgeführt am: 09.04.2009
 Verantwortlich: **PQK**

Evaluierungsgrund: ATEV Erstevaluierung

Arbeitsplatzdaten:

Bezeichnung	12
Ex-Schutz Zone	KEINE
RAUMFLÄCHE	29,17 m ²
RAUMHÖHE	2,94 m
Bereichskennzeichnungen	SCHUTZBRILLEN FREIE ZONE
Lärm	55,0 dB
allg. Beleuchtung	662 Lux
RAUMNUTZUNG (DIN)	PRODUKTION, HAND- MASCHINENARB
max. Personenanzahl	max. 3 Personen
Prozessluft	NEIN
Arbeitstätigkeit	LABORTÄTIGKEITEN
Raumtemperatur	25 °C
RAUMUMFANG	10,97 m
Verantwortlich	LEITUNG PQK

Meldung (A9), Protokoll:

Mitarbeiter

Evaluiierer	Hopfner - Heindl Alfred
Evaluiierer	Gossenreiter Martin

Dokumente

Pläne Schutzbrillen Freie Zone für Labor
Laborordnung PJK

Allgemeines:

19.05.2009 09:14:15 Alfred Hopfner-Heindl (ALHH) Tel. 4358 4358

Kurzbeschreibung Labortätigkeit:
Analytik an TachoComb/TachoSil incl. Ausgangsstoffe

Sonderregelung:
Fallweise werden im Labor nur Bürotätigkeiten durchgeführt!
Somit ist keine Gefährdung gem. Laborordnung vorhanden!
An der Eingangstür ist diese Ausnahme zu Kennzeichnen, damit
wird die Laborordnung im gesamten Labor aufgehoben!

Arbeitsstoffe/-mittel:

Stoffnummer	Bezeichnung	Gruppe	Gf.	Datenblatt	EH	Anmerkung	Material
TC_1	Hydranal Water Standard 10.0	AS_TC	X			R-Sätze 10-20/21-41-37/38-67, S-Sätze 26-36/37/39	
TC_10	Coulomat CG	AS_TC	X			R-Sätze 11-23/24/25-39/23/24/25, S-Sätze7-16-24-45	
TC_11	Coulomat AG oven	AS_TC	X			R-Sätze11-23/24/25-38-	

Meldung (A9), Protokoll:

Ergebnis:

Kriterien:

Pos.	Gruppe	Bezeichnung	Kurztext
0001	Brandschutz	Notausgänge sind nie verstellt	JA_Maßnahme!

Maßnahmen:

Pos.	Zustand	Maßnahme	Zuständig	Status	Erledigt bis	Erledigt am	Erledigt von
0001	Maßnahme setzen	Reg. Kontrollgänge	Hopfner - Heindl Alfred	MAOF			

Prävention:

Pos.	Präventionsmaßnahme	Anmerkung
0003	Regelmäßige Überprüfung	2x Wöchentlich

Pos.	Gruppe	Bezeichnung	Kurztext
0002	Brandschutz	geringe Brandlast auf Fluchtwegen	JA

Pos.	Gruppe	Bezeichnung	Kurztext
0003	Brandschutz	keine behindernden auf Fluchtwegen	JA/Kontrollgänge

Pos.	Gruppe	Bezeichnung	Kurztext
0019	Erste Hilfe	Periodische Überprüfung	

Maßnahmen:

Pos.	Zustand	Maßnahme	Zuständig	Status	Erledigt bis	Erledigt am	Erledigt von
0002	Verbesserung nötig	min. 1x Wöchentlich	Hopfner - Heindl Alfred	MAOF	30.06.2010		HOPFNER

Arbeitssicherheit



geht uns alle an!

Copyright 2010 SNP AG. All Rights Reserved

- No part of this publication may be reproduced or transmitted in any form or for any purpose without the express permission of SNP AG. The information contained herein may be changed without prior notice.
- Some software products marketed by SAP AG and its distributors contain proprietary software components of other software vendors.
- Microsoft, Windows, Outlook, and PowerPoint are registered trademarks of Microsoft Corporation.
- IBM, DB2, DB2 Universal Database, OS/2, Parallel Sysplex, MVS/ESA, AIX, S/390, AS/400, OS/390, OS/400, iSeries, pSeries, xSeries, zSeries, z/OS, AFP, Intelligent Miner, WebSphere, Netfinity, Tivoli, and Informix are trademarks or registered trademarks of IBM Corporation in the United States and/or other countries.
- Oracle is a registered trademark of Oracle Corporation.
- UNIX, X/Open, OSF/1, and Motif are registered trademarks of the Open Group.
- Citrix, ICA, Program Neighborhood, MetaFrame, WinFrame, VideoFrame, and MultiWin are trademarks or registered trademarks of Citrix Systems, Inc.
- HTML, XML, XHTML and W3C are trademarks or registered trademarks of W3C®, World Wide Web Consortium, Massachusetts Institute of Technology.
- Java is a registered trademark of Sun Microsystems, Inc.
- JavaScript is a registered trademark of Sun Microsystems, Inc., used under license for technology invented and implemented by Netscape.
- MaxDB is a trademark of MySQL AB, Sweden.
- SAP, R/3, mySAP, mySAP.com, xApps, xApp, SAP NetWeaver and other SAP products and services mentioned herein as well as their respective logos are trademarks or registered trademarks of SAP AG in Germany and in several other countries all over the world. All other product and service names mentioned are the trademarks of their respective companies. Data contained in this document serves informational purposes only. National product specifications may vary.
- The information in this document is proprietary to SNP. No part of this document may be reproduced, copied, or transmitted in any form or for any purpose without the express prior written permission of SNP AG.
- This document is a preliminary version and not subject to your license agreement or any other agreement with SNP. This document contains only intended strategies, developments, and functionalities of the SNP® product and is not intended to be binding upon SNP to any particular course of business, product strategy, and/or development. Please note that this document is subject to change and may be changed by SNP at any time without notice.
- SNP assumes no responsibility for errors or omissions in this document. SNP does not warrant the accuracy or completeness of the information, text, graphics, links, or other items contained within this material. This document is provided without a warranty of any kind, either express or implied, including but not limited to the implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, or non-infringement.
- SNP shall have no liability for damages of any kind including without limitation direct, special, indirect, or consequential damages that may result from the use of these materials. This limitation shall not apply in cases of intent or gross negligence.